DK 621.882.082.11(100) DEUTSCHE NORMEN Juni 1964

Metrisches ISO-Gewinde

Feingewinde mit Steigung 2 mm

Nennmaße

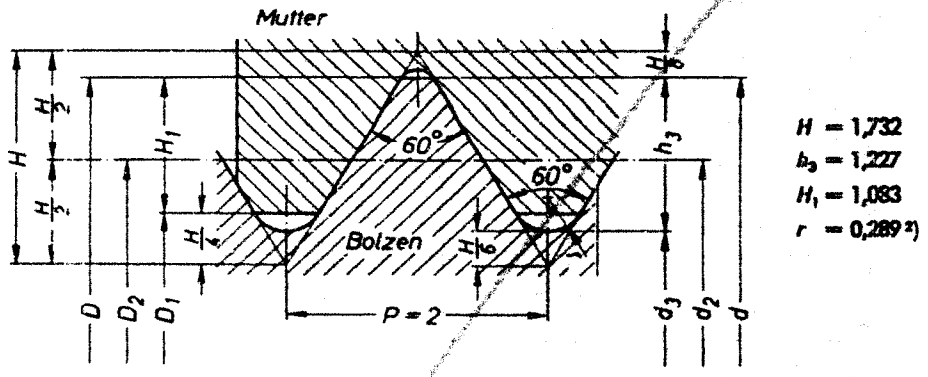
DIN 13 Blatt 38

ISO metric threads with fine pitch 2 mm
Filetages métriques ISO à pas fin de 2 mm

Diese Norm enthält die Metrischen ISO-Gewinde mit feiner Steigung 2 mm nach ISO-Empfehlung R 261, Metrisches ISO-Gewinde, Übersicht — Juli 1962. Werden weitere Feingewinde mit Steigung 2 mm benötigt, so sind die Durchmesser aus DIN 247 zu wählen.

Metrisches ISO-Gewinde, Allgemeines und Auswahlreihen-Übersicht siehe DIN 13 Blatt 31
Metrisches ISO-Gewinde, Grundabmaße und Toleranzen siehe DIN 13 Blatt 32 (Vornorm)
Metrisches ISO-Gewinde, Umstellung auf das ISO-Profil siehe DIN 13 Blatt 42

Maße in mm



$H = 1{,}732$
$h_3 = 1{,}227$
$H_1 = 1{,}083$
$r = 0{,}289$ [2])

Bezeichnung eines Metrischen Feingewindes von Gewinde-Nenndurchmesser $d = 30$ mm und Steigung $P = 2$ mm [1]:

M 30 × 2

Gewinde-Nenndurchmesser $d = D$			Flanken-durchmesser $d_2 = D_2$	Kerndurchmesser		Spannungs-querschnitt A_s [3])
Spalte 1	Spalte 2	Spalte 3		d_3	D_1	mm²
	18		16,701	15,546	15,835	204
20			18,701	17,546	17,835	258
	22		20,701	19,546	19,835	318
24			22,701	21,546	21,835	384
		25	23,701	22,546	22,835	420
	27		25,701	24,546	24,835	496
		28	26,701	25,546	25,835	556
30			28,701	27,546	27,835	621
		32	30,701	29,546	29,835	713
	33		31,701	30,546	30,835	761
36			34,701	33,546	33,835	915
	39		37,701	36,546	36,835	1080
		40	38,701	37,546	37,835	1140
42			40,701	39,546	39,835	1260
	45		43,701	42,546	42,835	1460

Die Nenndurchmesser sind in erster Linie der Spalte 1 zu entnehmen. Falls diese Durchmesser nicht genügen, sind solche aus der Spalte 2 und schließlich aus der Spalte 3 zu wählen.

[1]) Die jeweilige Toleranzklasse (z. B. f) bzw. das Toleranzfeld ist, soweit erforderlich, nach DIN 13 Blatt 32 hinzuzufügen.

[2]) Errechnete Werte für eine kreisförmige Rundung $r = \frac{H}{6}$

[3]) Der Spannungsquerschnitt ist errechnet aus der Formel $A_s = \frac{\pi}{4} \cdot \left(\frac{d_2 + d_3}{2}\right)^2$. Hierin sind d_2 und d_3 Nennmaße. Die auf A_s bezogene Bruchlast entspricht für Stahl der Zugfestigkeit des gewindefreien Stabes mit dem Querschnitt A_s.

Fortsetzung Seite 2

Ausschuß Gewinde im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Frühere Ausgaben: 4.61

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 15, gestattet.

Änderung Juni 1964: Vornorm in Norm geändert, Grenzmaße gestrichen.

Alleinverkauf der Normblätter durch Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 15 und Köln
6. 64

Fortsetzung

Gewinde-Nenndurchmesser $d = D$			Flanken-durchmesser $d_2 = D_2$	Kerndurchmesser		Spannungs-querschnitt A_s [3]
Spalte 1	Spalte 2	Spalte 3		d_3	D_1	mm²
48			46,701	45,546	45,835	1670
		50	48,701	47,546	47,835	1820
	52		50,701	49,546	49,835	1970
		55	53,701	52,546	52,835	2220
56			54,701	53,546	53,835	2300
		58	56,701	55,546	55,835	2470
	60		58,701	57,546	57,835	2650
		62	60,701	59,546	59,835	2840
64			62,701	61,546	61,835	3030
		65	63,701	62,546	62,835	3130
	68		66,701	65,546	65,835	3430
		70	68,701	67,546	67,835	3650
72			70,701	69,546	69,835	3860
		75	73,701	72,546	72,835	4200
	76		74,701	73,546	73,835	4320
80			78,701	77,546	77,835	4790
	85		83,701	82,546	82,835	5430
90			88,701	87,546	87,835	6100
	95		93,701	92,546	92,835	6810
100			98,701	97,546	97,835	7560
	105		103,701	102,546	102,835	8350
110			108,701	107,546	107,835	9180
	115		113,701	112,546	112,835	10100
	120		118,701	117,546	117,835	11000
125			123,701	122,546	122,835	11900
	130		128,701	127,546	127,835	12900
		135	133,701	132,546	132,835	13900
140			138,701	137,546	137,835	15000
		145	143,701	142,546	142,835	16100
	150		148,701	147,546	147,835	17200